

Главное управление по образованию Брестского облисполкома
Учреждение образования
«Барановичский государственный колледж технологии и дизайна»
Центр компетенций
по специальности «Технология производства швейных изделий»

СОГЛАСОВАНО

Директор ОАО «Барановичская
швейная фабрика»

 В.В. Томашук
«___» _____ 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ

Первый зам. начальника главного
управления по образованию
Брестского облисполкома

 А.Ф. Жук
«___» _____ 2022 г.

**УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА
по учебному предмету
«ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ»**

Тема: «Изготовление швейных изделий (поясные изделия)»

Регистрационный № _____

Разработана на основе типовой учебной программы (сборник типовой учебной документации по специальности «Технология производства швейных изделий», утвержденный Министерством образования Республики Беларусь 20.12.2014) для реализации образовательной программы профессионально-технического образования по учебному предмету «Производственное обучение»

Специальность

3-50 01 55 Технология производства швейных изделий

Квалификации

3-50 01 55-59 Швея 3-4 разряда

3-50 01 55-55 Портной 4-5 разряда

Курс обучения – 1,2,3

Срок обучения – 30 часов

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Учебная программа по учебному предмету «Производственное обучение» (темы «Изготовление швейных изделий» (поясные изделия) предназначена для подготовки квалифицированных рабочих в центре компетенций по специальности «Технология производства швейных изделий» учреждения образования «Барановичский государственный колледж технологии и дизайна», реализующего образовательную программу профессионально-технического образования, обеспечивающую получение квалификации рабочего по дневной форме обучения обучающимся 1, 2 и 3 курса по специальности 3-50 01 55 Технология производства швейных изделий, квалификациям 3-50 01 55-59 Швея 3-4 разряда, 3-50 01 55-55 Портной 4-5 разряда

Основная цель занятий производственного обучения в центре компетенций – ознакомить учащихся с заправкой, регулировкой и правилами эксплуатации современного швейного оборудования, освоении работы на современном оборудовании, а также расширить и углубить профессиональные знания, умения и навыки в производстве швейных изделий, организации труда.

Всего на период обучения отводится 30 учебных часов. Занятия организуются по группам учащихся по (8-12 человек).

Основой для успешного освоения учебной программы являются:

- знания и умения, приобретённые обучающимися при освоении учебных предметов профессионального компонента учебного плана «Технология швейного производства», «Материаловедение швейного производства», «Конструирование одежды», «Спецрисунки», «Оборудование швейного производства»;

- высокий профессионализм мастера производственного обучения, который владеет арсеналом инновационных педагогических технологий;

- оснащённость центра компетенций современным швейным оборудованием:

- универсально-стачивающие машины: JK 8720; JACK A4; HL9800;
- специального назначения: краеобметочные 4-х ниточные – ST-747 N/DD; JK-768BDI-4-514M2-24; стачивающе-обметочные (5-и ниточные) HL-757H-5; JK-768BDI-5-516M2-35; промышленный 3-х ниточный микрооверлок JK-788BDI-4-13H; подшивочная машина потайного стежка JK-641-2A; машина цепного стежка JK-T388; трёхигольная плоскошовная машина с плоской платформой ST-562-01CB-356
- оборудование полуавтоматического действия: закрепочный полуавтомат JK-T1850-42; петельные полуавтоматы для выполнения прямой петли ST-782D; JK-783; петельный полуавтомат с программным управлением (петля с глазком) ST-588 в комплекте с компрессором; управляемый пуговичный автомат с автоматической подачей пуговиц из бункера LK-1903BN\BR35; полуавтомат для пришивания пуговиц HL-373

- вышивальная машина Bernette 340; вышивальная машина в комплекте компьютером, пальцами, устройством для вышивки шнуром VE 27C-TS;
- ножи раскройные сабельного и дискового типа
- оборудование ВТО: комплект парогенератора COMELUXMAXIC3 (утюг, парогенератор); пресс для дублирования PL/T9000, пароотпариватели Philips GC
- приспособления малой механизации
 - необходимыми наглядными пособиями, техническими средствами обучения, технической справочной литературой, учебно-методическими компонентами

В результате обучения в центре компетенций
должны знать:

- устройство, работу, регулировку и правила эксплуатации современного швейного оборудования;
- последовательность технологических процессов при изготовлении изделия;
- нормативную, правовую, технологическую документацию в учебно-производственной деятельности.

должны уметь:

- работать на современном швейном оборудовании и регулировать его на заданный режим работы;
- применять полученные знания и умения в нестандартных ситуациях;
- осуществлять контроль производственной ситуации, самоконтроль и проявлять творческую инициативу.

Тематический план

№ темы	Наименование темы	Количество часов
1	Вводное занятие. Охрана труда и пожарная безопасность в швейных мастерских	1
2	Заправка и регулировка швейного оборудования	5
3	Изготовление швейных изделий (поясные изделия)	21
4	Итоговое занятие	3
	Итого	30

Разработчики: А.А. Кремень, преподаватель специальных учебных предметов,
И.В. Михнович, мастер производственного обучения

СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
ОБУЧЕНИЕ В ЦЕНТРЕ КОМПЕТЕНЦИЙ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ «ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»		
1. Вводное занятие. Охрана труда и пожарная безопасность в швейных мастерских		
Познакомить с целями и задачами производственного обучения в центре компетенций, профессионально-квалификационной характеристикой швеи 3-4 разряда, портного 4-5 разряда; с режимом работы, правилами внутреннего трудового распорядка, с учебной программой производственного обучения в центре компетенций. Сформировать знания об основных требованиях безопасности труда, электро- и пожарной безопасности в ресурсном центре. Научить оказывать первую	Цели и задачи производственного обучения в центре компетенций. Профессионально-квалификационная характеристика швеи 3-4 разряда, портного 4-5 разряда. Ознакомление с рабочим местом, с инструментами, механизмами, применяемыми при выполнении работ. Межпредметные связи производственного обучения с другими предметами учебного плана. Ознакомление с режимом работы, формами организации труда и правилами внутреннего трудового распорядка. Требования безопасности труда в центре компетенций. Инструктаж по охране труда. Требования безопасности к производственному оборудованию, производственному процессу. Основные опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе в центре компетенций.	Высказывает общее суждение о целях и задачах производственного обучения в центре компетенций, требованиях профессионально-квалификационной характеристики швеи 3-4 разряда, портного 4-5 разряда; об учебной программе производственного обучения в ресурсном центре. Руководствуется режимом работы, правилами внутреннего распорядка. Объясняет требования безопасности труда, электро- и пожарной безопасности.

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
помощь пострадавшему, пользоваться первичными средствами пожаротушения.	Причины травматизма, его виды и меры предупреждения. Оказание первой помощи при травмах. Основные правила электробезопасности. Правила пользования электронагревательными приборами и электроинструментами; заземление электроустановок, отключение электросети. Возможное воздействие электротока, технические средства и способы защиты, знаки и надписи безопасности. Виды электротравм, оказание первой помощи при поражении электрическим током. Пожарная безопасность. Причины пожара в центре компетенций и других помещениях учреждения образования. Меры по предупреждению пожаров. Правила поведения при пожаре. Правила пользования первичными средствами пожаротушения. Оказание первой помощи при ожогах.	Демонстрирует приемы оказания первой помощи пострадавшему, пользуется первичными средствами пожаротушения.
2. Заправка и регулировка швейного оборудования		
Сформировать первоначальные умения выполнять заправку и регулировку современного швейного оборудования: универсально-стачивающая ЖК 8720; JASK A4; HL9800, краеобметочные 4-х ниточные –	Освоение приемов ухода за швейными машинами (универсальные стачивающие машины - ЖК 8720; JASK A4; HL9800), пользования приспособлениями (окантователи, спец. лапки) при работе на швейных машинах и правильной посадки за швейными машинами. Пуск и остановка машин. Подбор номеров игл и ниток для машинных работ. Заправка верхней и нижней ниток в машинах.	Ухаживает за современными швейными машинами, пользуется приспособлениями при работе на обслуживаемом оборудовании. Заправляет, регулирует натяжение ниток, частоту стежков в швейных

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
ST-747 N/DD; JK-768BDI-4-514M2-24; стачивающе-обмёточные (5-и ниточные) HL-757H-5; JK-768BDI-5-516M2-35; промышленный 3-х ниточный микрооверлок JK-788BDI-4-13H; подшивочная машина потайного стежка JK-641-2A; машина цепного стежка JK-T388; трёхигольная плоскошовная машина с плоской платформой ST-562-01CB-356, закрепочный полуавтомат JK-T1850-42, петельные полуавтоматы – ST-782D; JK-783; ST-588 полуавтоматы для пришивания пуговиц HL-373; LK-1903BN\BR35; Освоение приемов работы на вышивальной машине VE 27C-TS Изучение оборудования ВТО: парогенератор COMELUXMAXIC3; пресс для дублирования PL/T9000, пароотпариватели Philips GC	Намотка ниток на шпульку в машинах. Освоение положения ног и рук при шитье на машинах. Регулировка частоты стежков для различных тканей и натяжения нитей, силы давления лапки на ткань. Установка иглы и лапки. Регулировка скорости машин. Заправка, регулировка строчки и работа машинах специального назначения: краеобмёточные 4-х ниточные – ST-747 N/DD; JK-768BDI-4-514M2-24; стачивающе-обмёточные (5-и ниточные) HL-757H-5; JK-768BDI-5-516M2-35; промышленный 3-х ниточный микрооверлок JK-788BDI-4-13H; подшивочная машина потайного стежка JK-641-2A; машина цепного стежка JK-T388; трёхигольная плоскошовная машина с плоской платформой ST-562-01CB-356 Заправка, регулировка оборудования полуавтоматического действия: закрепочный полуавтомат JK-T1850-42; петельные полуавтоматы для выполнения прямой петли ST-782D; JK-783; петельный полуавтомат с программным управлением (петля с глазком) ST-588 в комплекте с компрессором; управляемый пуговичный автомат с автоматической подачей пуговиц из бункера LK-1903BN\BR35; полуавтомат для пришивания пуговиц HL-373 Освоение приемов работы на вышивальной машине	машинах: универсально-стачивающая JK 8720; JACK A4; HL9800, краеобмёточные 4-х ниточные – ST-747 N/DD; JK-768BDI-4-514M2-24; стачивающе-обмёточные (5-и ниточные) HL-757H-5; JK-768BDI-5-516M2-35; промышленный 3-х ниточный микрооверлок JK-788BDI-4-13H; подшивочная машина потайного стежка JK-641-2A; машина цепного стежка JK-T388; трёхигольная плоскошовная машина с плоской платформой ST-562-01CB-356, закрепочный полуавтомат JK-T1850-42, петельные полуавтоматы – ST-782D; JK-783; ST-588 полуавтоматы для пришивания пуговиц HL-373; LK-1903BN\BR35; Освоение приемов работы на вышивальной машине VE

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
Научить контролировать качество выполняемых работ, рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования безопасности труда при работе на современном швейном оборудовании	VE 27C-TS Изучение оборудования ВТО: парогенератор COMELUXMAXIC3; пресс для дублирования PL/T9000, пароотпариватели Philips GC Контроль качества выполняемых работ. Организация рабочего места. Требования безопасности труда при работе на швейном оборудовании.	27C-TS Изучение оборудования ВТО: парогенератор COMELUXMAXIC3; пресс для дублирования PL/T9000, пароотпариватели Philips GC Контролирует качество выполняемых работ, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда при работе на современном швейном оборудовании.
3. Изготовление швейных изделий (поясные изделия)		
Научить изготавливать швейные изделия, используя современное швейное оборудование и технологии. Научить производить влажно-тепловую обработку изделия с использованием парогенераторов COMELUXMAXIC3; прессы для дублирования PL/T9000. Научить контролировать ка-	Проверка деталей кроя. Комплектование деталей кроя в соответствии с моделью. Выбор оборудования, инструментов и приспособлений, необходимых для обработки изделия. Обработка передних и задних полотнищ. Обработка застежки юбки, верхнего и нижнего срезов. Обработка шлицы. Обработка передних частей половин брюк. Обработка застежки брюк. Обработка задних частей половин брюк. Виды карманов в брюках. Соединение боковых срезов брюк. Заготовка шлевок. Соединение шлевок и пояса с верхними срезами брюк. Соединение пояса с корсажной лентой. Соединение	Изготавливает швейные изделия, используя современное швейное оборудование и технологии. Производит влажно-тепловую обработку изделия с использованием парогенераторов COMELUXMAXIC3; прессы для дублирования PL/T9000.

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
чество выполняемых работ, рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования безопасности труда.	шаговых и средних срезов. Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк. Контроль качества выполняемых работ. Организация рабочего места. Требования безопасности труда при изготовлении швейных изделий.	Контролирует качество выполняемых работ, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда.
4. Итоговое занятие		
Закрепление умений выполнять заправку оборудования (верхней и нижней ниток), основные настройки и регулировки. Закрепление умений по выполнению операций различной степени сложности на универсальных, автоматизированных, специальных швейных машинах и полуавтоматах	Заправка оборудования (верхней и нижней ниток; петлителей) и осуществление основных настроек и регулировок. Выполнение операций различной степени сложности на универсальных, автоматизированных, специальных швейных машинах и полуавтоматах	Заправляет швейные машины, осуществляет основные регулировки. Выполняет операции средней сложности. Контролирует качество выполняемых работ, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда.