

Главное управление по образованию Брестского облисполкома
Учреждение образования
«Барановичский государственный колледж технологии и дизайна»
Центр компетенций
по специальности «Технология производства швейных изделий»

СОГЛАСОВАНО

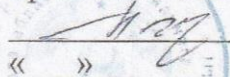
Директор ОАО «Барановичская
швейная фабрика»

 В.В. Томашук
«___» _____ 2022 г.



УТВЕРЖДАЮ

Первый зам. начальника главного
управления по образованию
Брестского облисполкома

 А.Ф. Жук
«___» _____ 2022 г.



**УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА
по учебному предмету
«ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ»**

Тема «Выполнение подготовительных операций»

Регистрационный № _____

Разработана на основе типовой учебной программы (сборник типовой учебной документации по специальности «Технология производства швейных изделий», утвержденный Министерством образования Республики Беларусь 20.12.2014) для реализации образовательной программы профессионально-технического образования по учебному предмету «Производственное обучение»

Специальность

3-50 01 55 Технология производства швейных изделий

Квалификации

3-50 01 55-59 Швея 3-4 разряда

3-50 01 55-55 Портной 4-5 разряда

Курс обучения – 2,3

Срок обучения – 30 часов

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Учебная программа по учебному предмету «Производственное обучение» (темы «Выполнение операций по пошиву изделий из различных материалов») предназначена для подготовки квалифицированных рабочих в центре компетенций по специальности «Технология производства швейных изделий», реализующего образовательную программу профессионально-технического образования, обеспечивающую получение квалификации рабочего по дневной форме обучения обучающимся 2 и 3 курса по специальности 3-50 01 55 Технология производства швейных изделий, квалификациям 3-50 01 55-59 Швея 3-4 разряда, 3-50 01 55-55 Портной 4-5 разряда.

Основная цель занятий производственного обучения в центре компетенций – ознакомить учащихся с организацией труда, с заправкой, регулировкой и правилами эксплуатации и работы на современном оборудовании, а также расширить и углубить профессиональные знания, умения и навыки выполнения подготовительных операций по пошиву изделий из различных материалов.

Всего на период обучения отводится 30 учебных часов. Занятия организуются в группах учащихся по 8-12 человек.

Основой для успешного освоения учебной программы являются:

- знания и умения, приобретённые обучающимися при освоении учебных предметов профессионального компонента учебного плана «Технология швейного производства», «Материаловедение швейного производства», «Конструирование одежды», «Спецрисунк», «Оборудование швейного производства»;
- высокий профессионализм мастера производственного обучения, который владеет арсеналом инновационных педагогических технологий;
- оснащённость центра компетенций современным швейным оборудованием:

универсально-стачивающие машины: JK 8720; JACK A4; HL9800;

специального назначения: краеобметочные 4-х ниточные – ST-747 N/DD; JK-768BDI-4-514M2-24; стачивающе-обметочные (5-и ниточные) HL-757H-5; JK-768BDI-5-516M2-35; промышленный 3-х ниточный микрооверлок JK-788BDI-4-13H; подшивочная машина потайного стежка JK-641-2A; машина цепного стежка JK-T388; трёхигольная плоскошовная машина с плоской платформой ST-562-01CB-356

оборудование полуавтоматического действия: закрепочный полуавтомат JK-T1850-42; петельные полуавтоматы для выполнения прямой петли ST-782D; JK-783; петельный полуавтомат с программным управлением (петля с глазком) ST-588 в комплекте с компрессором; управляемый пуговичный автомат с автоматической подачей пуговиц из бункера LK-1903BN\BR35; полуавтомат для пришивания пуговиц HL-373

вышивальная машина Bernette 340; вышивальная машина в комплекте компьютером, пальцами, устройством для вышивки шнуром VE 27C-TS; ножи раскройные сабельного и дискового типа
оборудование ВТО: комплект парогенератора COMELUXMAXIC3 (утюг, парогенератор); пресс для дублирования PL/T9000, пароотпариватели Philips GC; приспособления малой механизации
– необходимыми наглядными пособиями, техническими средствами обучения, технической справочной литературой, учебно-методическими компонентами

В результате обучения в центре компетенций по специальности «Технология производства швейных изделий» учащиеся **должны знать:**

- устройство, работу, регулировку и правила эксплуатации современного швейного оборудования;
- последовательность технологических процессов при изготовлении изделия;
- нормативную, правовую, технологическую документацию в учебно-производственной деятельности;

должны уметь:

- работать на современном швейном оборудовании и регулировать его на заданный режим работы;
- применять полученные знания и умения в нестандартных ситуациях;
- осуществлять контроль производственной ситуации, самоконтроль и проявлять творческую инициативу.

Тематический план

№ темы	Наименование темы	Количество о часов
1	Вводное занятие.	1
2	Охрана труда и пожарная безопасность в швейных мастерских	5
3	Заправка и регулировка швейного оборудования	21
4	Выполнение подготовительных операций	3
	Итоговое занятие	30
	Итого	

Разработчики: Т.Н. Яцына, преподаватель специальных учебных предметов,
И.В. Михнович, мастер производственного обучения.

СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
ОБУЧЕНИЕ В ЦЕНТРЕ КОМПЕТЕНЦИЙ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ «ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»		
1. Вводное занятие. Охрана труда и пожарная безопасность в швейных мастерских		
Познакомить с целями и задачами производственного обучения в центре компетенций по специальности «Технология производства швейных изделий»; с режимом работы, правилами внутреннего трудового распорядка, с учебной программой производственного обучения.	Цели и задачи производственного обучения в центре компетенций по специальности «Технология производства швейных изделий» Ознакомление с рабочим местом, с инструментами, механизмами, применяемыми при выполнении работ. Межпредметные связи производственного обучения с другими предметами учебного плана. Ознакомление с режимом работы, формами организации труда и правилами внутреннего трудового распорядка.	Высказывает общее суждение о целях и задачах производственного обучения в центре компетенций по специальности «Технология производства швейных изделий»; об учебной программе. Руководствуется режимом работы, правилами внутреннего распорядка.
Сформировать знания об основных требованиях безопасности труда, электро- и пожарной безопасности в центре компетенций.	Требования безопасности труда в центре компетенций. Инструктаж по охране труда. Требования безопасности к производственному оборудованию, производственному процессу. Основные опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе.	Объясняет требования безопасности труда, электро- и пожарной безопасности.
Научить оказывать первую помощь пострадавшему, пользоваться первичными средствами пожаротушения.	Причины травматизма, его виды и меры предупреждения. Оказание первой помощи при травмах. Основные правила электробезопасности. Правила пользования электронагревательными	Демонстрирует приемы оказания первой помощи пострадавшему, пользуется первичными средствами пожаротушения.

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
	приборами и электроинструментами; заземление электроустановок, отключение электросети. Возможное воздействие электротока, технические средства и способы защиты, знаки и надписи безопасности. Виды электротравм, оказание первой помощи при поражении электрическим током. Пожарная безопасность. Причины пожара в центре компетенций и других помещениях учреждения образования. Меры по предупреждению пожаров. Правила поведения при пожаре. Правила пользования первичными средствами пожаротушения. Оказание первой помощи при ожогах.	
2. Заправка и регулировка швейного оборудования		
Сформировать первоначальные умения выполнять заправку и регулировку современного швейного оборудования: универсально-стачивающая JK 8720; JACK A4; HL9800, краеобметочные 4-х ниточные – ST-747 N/DD; JK-768BDI-4-514M2-24; стачивающе-обметочные (5-и ниточные) HL-757H-5; JK-768BDI-5-516M2-35; промышленный 3-х ниточный микроверлок JK-788BDI-4-	Освоение приемов ухода за швейными машинами (универсальные стачивающие машины - JK 8720; JACK A4; HL9800), пользования приспособлениями (окантователи, спец. лапки) при работе на швейных машинах и правильной посадки за швейными машинами. Пуск и остановка машин. Подбор номеров игл и ниток для машинных работ. Заправка верхней и нижней ниток в машинах. Намотка ниток на шпульку в машинах. Освоение положения ног и рук при шитье на машинах.	Ухаживает за современными швейными машинами, пользуется приспособлениями при работе на обслуживаемом оборудовании. Заправляет, регулирует натяжение ниток, частоту стежков в швейных машинах: универсально-стачивающая JK 8720; JACK A4; HL9800, краеобметочные 4-х ниточные – ST-747 N/DD; JK-768BDI-4-

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
13Н; подшивочная машина потайного стежка JK-641-2А; машина цепного стежка JK-T388; трёхигольная плоскошовная машина с плоской платформой ST-562-01CB-356, закрепочный полуавтомат JK-T1850-42, петельные полуавтоматы – ST-782D; JK-783; ST-588 полуавтоматы для пришивания пуговиц HL-373; LK-1903BN\BR35; Освоение приемов работы на вышивальной машине VE 27C-TS Изучение оборудования ВТО: парогенератор COMELUXMAXIC3; пресс для дублирования PL/T9000, пароотпариватели Philips GC	Регулировка частоты стежков для различных тканей и натяжения нитей, силы давления лапки на ткань. Установка иглы и лапки. Регулировка скорости машин. Заправка, регулировка строчки и работа машинах специального назначения: краеобмёточные 4-х ниточные – ST-747 N/DD; JK-768BDI-4-514M2-24; стачивающе-обмёточные (5-и ниточные) HL-757H-5; JK-768BDI-5-516M2-35; промышленный 3-х ниточный микроверлок JK-788BDI-4-13H; подшивочная машина потайного стежка JK-641-2А; машина цепного стежка JK-T388; трёхигольная плоскошовная машина с плоской платформой ST-562-01CB-356 Заправка, регулировка оборудования полуавтоматического действия: закрепочный полуавтомат JK-T1850-42; петельные полуавтоматы для выполнения прямой петли ST-782D; JK-783; петельный полуавтомат с программным управлением (петля с глазком) ST-588 в комплекте с компрессором; управляемый пуговичный автомат с автоматической подачей пуговиц из бункера LK-1903BN\BR35; полуавтомат для пришивания пуговиц HL-373 Освоение приемов работы на вышивальной машине VE 27C-TS Изучение оборудования ВТО: парогенератор	514M2-24; стачивающе-обмёточные (5-и ниточные) HL-757H-5; JK-768BDI-5-516M2-35; промышленный 3-х ниточный микроверлок JK-788BDI-4-13H; подшивочная машина потайного стежка JK-641-2А; машина цепного стежка JK-T388; трёхигольная плоскошовная машина с плоской платформой ST-562-01CB-356, закрепочный полуавтомат JK-T1850-42, петельные полуавтоматы – ST-782D; JK-783; ST-588 полуавтоматы для пришивания пуговиц HL-373; LK-1903BN\BR35; Освоение приемов работы на вышивальной машине VE 27C-TS Изучение оборудования ВТО: парогенератор COMELUXMAXIC3; пресс для дублирования PL/T9000, пароотпариватели Philips GC

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
Научить контролировать качество выполняемых работ, рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования безопасности труда при работе на современном швейном оборудовании	COMELUXMAXIC3; пресс для дублирования PL/T9000, пароотпариватели Philips GC Контроль качества выполняемых работ. Организация рабочего места. Требования безопасности труда при работе на швейном оборудовании.	Контролирует качество выполняемых работ, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда при работе на современном швейном оборудовании.
3. Выполнение подготовительных операций		
Сформировать умение выполнять на машинах или вручную подготовительные операции, простейшие операции по пошиву изделий из различных материалов.	Контроль качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия. Выполнение на машинах или вручную подготовительных операций, простейших операций по пошиву изделий из различных материалов: – вдевание бретелей и регуляторов, шнура и тесьмы, ленты эластичной в пряжки и в отверстия деталей; – вывертывание детали, изделия, детали с выправлением канта, углов; – вырезание отделочных деталей, бортовой прокладки под кромки и петли; – заготовка обтачки из различных материалов, фирменной ленты;	Выполняет на машинах или вручную подготовительные операции, простейшие операции по пошиву изделий из различных материалов.

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
	– изготовление ниточных петель; – намелка меловых знаков; – нарезание шнуров, тесьмы, ярлыков, вешалок, шлевок, пояса и др.; – обработка белья столового, постельного (типа простыней), плечевых накладок; – подрезка излишков деталей верха, подкладки, прокладки, швов обтачивания, излишков швов; – подтягивание нитки для образования сборки после прострачивания строчки; – подшивание вручную отверстий, оставленных для вывертывания деталей, и другие аналогичные работы; – пристегивание деталей верха, подкладки изделий на кнопки, пуговицы, молнию; – проклеивание детали; – рассекание края детали и швов; – разрезание деталей по длине, бейки под петли; – складывание сорочки без картонного вкладыша; – соединение концов резинки, пояса вручную с изделием, товарного ярлыка с изделием; – удаление нитей временных строчек; – чистка деталей, изделий щеткой или химическим составом от производственного мусора, петель в изделиях с утепляющей	

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
	прокладкой; – измерение деталей и изделий; – ликвидация обрыва нити, смена шпуль. Регулирование нитей и частоты строчки.	
Научить контролировать качество работ, применять безопасные методы и приемы труда, рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования по охране труда и охране окружающей среды	Контроль качества работ. Освоение безопасных методов и приемов труда при выполнении соответствующих работ. Организация рабочего места, требования по охране труда, пожарной безопасности и охране окружающей среды при выполнении подготовительных и простейших операций по пошиву изделий	Контролирует качество работ, применяет безопасные методы и приемы труда, рационально организует рабочее место, соблюдает требования по охране труда и охране окружающей среды
4. Итоговое занятие		
Закрепление умений выполнять заправку оборудования (верхней и нижней ниток), основные настройки и регулировки. Закрепление умений по выполнению операций различной степени сложности на универсальных, автоматизированных, специальных швейных машинах и полуавтоматах	Заправка оборудования (верхней и нижней ниток; петлителей) и осуществление основных настроек и регулировок. Выполнение операций различной степени сложности на универсальных, автоматизированных, специальных швейных машинах и полуавтоматах.	Заправляет швейные машины, осуществляет основные регулировки. Выполняет операции средней сложности. Контролирует качество выполняемых работ, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда.